



Gwintowniki maszynowe HOLEX Clever Tap, bez powłoki, UNF: 10-32



Dane zamówienia

Numer katalogowy	133404 10-32
GTIN	4067263161424
Klasa artykułu	12H

Opis

Wykonanie:

Z nacięciem w nakroju.

HOLEX Clever Tap:

Stabilny gwintownik do typowych zastosowań standardowych. Wysokiej jakości materiał tnący HSS-E i geometria do materiałów stalowych. Powierzchnia: odpuszczany profil gwintu w kolorze brązu.

Zastosowanie:

Do uniwersalnych gwintów drobnozwojnych UNF wg ASME – B1.1.

Opis techniczny

Ø gwintu	4,83 mm
Materiał ostrza	HSS E
głębokość gwintu	14,49 mm
Ø chwytu D _s	6 mm
skok gwintu	0,794 mm
norma	DIN 371
liczba rowków wiórowych	3
wielkość gwintu	10-32 UNF
Ø otworu rdzenia	4,1 mm
długość całkowita L	70 mm
Rodzaj gwintu	UNF

Liczba ostrzy Z	3
Chwyt kwadratowy □	4,9 mm
liczba zwojów na cal	32
Seria	HOLEX Clever Tap
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Klasa tolerancji	2B
Kształt nakroju	B
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3×D przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	pravo
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Gwintowniki

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
Al	nadaje się warunkowo	13 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	13 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	12 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	12 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się warunkowo	6 m/min	P
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		