

**Gwintowniki maszynowe HOLEX Clever Tap, bez powłoki, UNC: 10-24****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	133353 10-24
GTIN	4067263161837
Klasa artykułu	12H

Opis**Wykonanie:****Z nacięciem w nakroju.****HOLEX Clever Tap:**

Stabilny gwintownik do typowych zastosowań standardowych. Wysokiej jakości materiał tnący HSS-E i geometria do materiałów stalowych. Powierzchnia: odpuszczany profil gwintu w kolorze brązu.

Zastosowanie:**Do uniwersalnych gwintów grubozwojnych UNC wg ASME – B1.1.****Opis techniczny**

Ø gwintu	4,83 mm
Ø otworu rdzenia	3,9 mm
liczba zwojów na cal	24
skok gwintu	1,058 mm
wielkość gwintu	10-24 UNC
Materiał ostrza	HSS E
długość całkowita L	70 mm
Ø chwytu D _s	6 mm
głębokość gwintu	14,49 mm
Liczba ostrzy Z	3
liczba rowków wiórowych	3

Chwył kwadratowy □	4,9 mm
norma	DIN 371
Rodzaj gwintu	UNC
Seria	HOLEX Clever Tap
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Klasa tolerancji	2B
Kształł nakroju	B
chwył	chwył walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3×D przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawo
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścien barwny	bez
Rodzaj produktu	Gwintowniki

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
Al	nadaje się warunkowo	13 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	13 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	12 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	12 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się warunkowo	6 m/min	P
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		