



## Wysokowydajne frezy MFH Harrier, chwyt walcowy, $\varnothing D$ / liczba ostrzy Z: 80/5 mm



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	222050 80/5
GTIN	4960664712601
Klasa artykułu	250

### Opis

#### Opis:

Wysokowydajne frezy MFH Harrier umożliwiają krótki czas obróbki dzięki dużym posuwom i głębokościom skrawania. Połączenie wypukłych krawędzi skrawających i kąta przyłożenia powoduje zmniejszenie siły skrawania i zminimalizowanie skłonności do wibracji.

#### Zastosowanie:

Do zwiększenia wydajności przy frezowaniu płaszczyzn, zagłębień i rowków. Dzięki niewielkim siłom skrawania nie stwarza problemu duży wysięg przy frezowaniu zagłębień.

Zastosowanie frezu: Wcinanie

Zastosowanie frezu: Ramping

Zastosowanie frezu: Frezowanie cyrkulacyjne

Strategia skrawania: HPC

chłodzenie wewnętrzne: tak

Liczba ostrzy Z: 5

maksymalna głębokość skrawania  $a_{p,max}$ : 2 mm

maksymalna głębokość skrawania  $a_{p,max}$  przy geometrii LD: 5 mm

Długość wysięgu  $L_1$ : 50 mm

długość całkowita  $L_{ges}$ : 150 mm

$\varnothing$  chwytu  $D_s$  h6: 42 mm

### Opis techniczny

Długość wysięgu $L_1$	50 mm
śruba mocująca płytki obracane	229719 (20IP; 4,5 Nm)
$\varnothing$ chwytu $D_s$ h6	42 mm

długość całkowita $L_{ges}$	150 mm
wielkość płytek skrawających	14
Liczba ostrzy Z	5
pasująca wymienna płytka skrawająca	SOMT..
$\varnothing$ ostrzy $D_c$	80 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ .	2 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy geometrii LD	5 mm
chłodzenie wewnętrzne	tak
Seria	Wysokowydajne frezy MFH
wykonanie chwytu	chwyt walcowy
Zastosowanie frezu	Wcinanie
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Strategia skrawania	HPC

## Akcesoria

Śruby mocujące	229719
----------------	--------