

**Gwintowniki maszynowe HOLEX Clever Tap, bez powłoki, UNC: 5/16-18****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	133353 5/16-18
GTIN	4067263161851
Klasa artykułu	12H

Opis**Wykonanie:****Z nacięciem w nakroju.****HOLEX Clever Tap:**

Stabilny gwintownik do typowych zastosowań standardowych. Wysokiej jakości materiał tnący HSS-E i geometria do materiałów stalowych. Powierzchnia: odpuszczany profil gwintu w kolorze brązu.

Zastosowanie:**Do uniwersalnych gwintów grubozwojnych UNC wg ASME – B1.1.****Opis techniczny**

Ø otworu rdzenia	6,6 mm
głębokość gwintu	23,82 mm
Liczba ostrzy Z	3
długość całkowita L	90 mm
Ø chwytu D _s	8 mm
skok gwintu	1,411 mm
liczba zwojów na cal	18
Chwył kwadratowy □	6,2 mm
wielkość gwintu	5/16-18 UNC
Rodzaj gwintu	UNC
liczba rowków wiórowych	3

Materiał ostrza	HSS E
Ø gwintu	7,94 mm
norma	DIN 371
Seria	HOLEX Clever Tap
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Klasa tolerancji	2B
Kształt nakroju	B
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3×D przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	pravo
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Gwintowniki

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
Al	nadaje się warunkowo	13 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	13 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	12 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	12 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się warunkowo	6 m/min	P
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		