

**Gwintowniki maszynowe HOLEX Clever Tap, bez powłoki, UNC: 8-32****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	133353 8-32
GTIN	4067263161820
Klasa artykułu	12H

**Opis****Wykonanie:****Z nacięciem w nakroju.****HOLEX Clever Tap:**

Stabilny gwintownik do typowych zastosowań standardowych. Wysokiej jakości materiał tnący HSS-E i geometria do materiałów stalowych. Powierzchnia: odpuszczany profil gwintu w kolorze brązu.

**Zastosowanie:****Do uniwersalnych gwintów grubozwojnych UNC wg ASME – B1.1.****Opis techniczny**

Chwyt kwadratowy □	3,4 mm
norma	DIN 371
głębokość gwintu	12,48 mm
liczba zwojów na cal	32
Ø otworu rdzenia	3,5 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	4,5 mm
liczba rowków wiórowych	3
Rodzaj gwintu	UNC
skok gwintu	0,794 mm
Liczba ostrzy Z	3
Materiał ostrza	HSS E

wielkość gwintu	8-32 UNC
długość całkowita L	63 mm
Ø gwintu	4,16 mm
Seria	HOLEX Clever Tap
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Klasa tolerancji	2B
Kształt nakroju	B
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3×D przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	pravo
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Gwintowniki

### Dane użytkownika

	przydatność	V <sub>c</sub>	kod ISO
Al	nadaje się warunkowo	13 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	13 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	12 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	12 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	6 m/min	P
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		