



## Gwintowniki maszynowe HOLEX Clever Tap, bez powłoki, UNC: 10-24



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	137868 10-24
GTIN	4067263162322
Klasa artykułu	12H

### Opis

#### Wykonanie:

#### HOLEX Clever Tap:

Stabilny gwintownik do typowych zastosowań standardowych. Wysokiej jakości materiał tnący HSS-E i geometria do materiałów stalowych. Powierzchnia: odpuszczany profil gwintu w kolorze brązu. **HSS-E**

#### Zastosowanie:

Do uniwersalnych gwintów grubozwojnych UNC wg ASME-B1.1.

### Opis techniczny

głębokość gwintu	12 mm
Ø gwintu	4,83 mm
skok gwintu	1,058 mm
długość całkowita L	70 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	6 mm
liczba zwojów na cal	24
Chwyt kwadratowy □	4,9 mm
liczba rowków wiórowych	3
Materiał ostrza	HSS E
Ø otworu rdzenia	3,9 mm
Liczba ostrzy Z	3
wielkość gwintu	10-24 UNC

Rodzaj gwintu	UNC
norma	DIN 371
Seria	HOLEX Clever Tap
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Klasa tolerancji	2B
Kształt nakroju	C
Kąt linii śrubowej	40 stopni
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5×D przy otworze nieprzelotowym
kierunek skrawania	prawo
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Gwintowniki

### Dane użytkownika

	przydatność	V <sub>c</sub>	kod ISO
Al	nadaje się warunkowo	13 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	13 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	15 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	12 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	6 m/min	P
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		

