



## Gwintowniki maszynowe HOLEX Clever Tap, bez powłoki, UNF: 5/8-18



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	138004 5/8-18
GTIN	4067263162469
Klasa artykułu	12H

### Opis

#### Wykonanie:

#### HOLEX Clever Tap:

Stabilny gwintownik do typowych zastosowań standardowych. Wysokiej jakości materiał tnący HSS-E i geometria do materiałów stalowych. Powierzchnia: odpuszczany profil gwintu w kolorze brązu. **HSS-E**

#### Zastosowanie:

**Do uniwersalnych gwintów drobnozwojnych UNF wg ASME-B1.1.**

### Opis techniczny

Rodzaj gwintu	UNF
głębokość gwintu	39,7 mm
Liczba ostrzy Z	3
Ø gwintu	15,88 mm
Chwył kwadratowy □	9 mm
Ø otworu rdzenia	14,5 mm
liczba zwojów na cal	18
norma	DIN 374
Materiał ostrza	HSS E
wielkość gwintu	5/8-18 UNF
liczba rowków wiórowych	3

Ø chwytu D <sub>s</sub>	12 mm
skok gwintu	1,411 mm
długość całkowita L	100 mm
Seria	HOLEX Clever Tap
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Klasa tolerancji	2B
Kształt nakroju	C
Kąt linii śrubowej	40 stopni
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5×D przy otworze nieprzelotowym
kierunek skrawania	pravo
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Gwintowniki

### Dane użytkownika

	przydatność	V <sub>c</sub>	kod ISO
Al	nadaje się warunkowo	13 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	13 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	15 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	15 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	6 m/min	P
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		

