



Gwintowniki maszynowe HOLEX Clever Tap, bez powłoki, UNC: 5/16-18



Dane zamówienia

Numer katalogowy	137868 5/16-18
GTIN	4067263162346
Klasa artykułu	12H

Opis

Wykonanie:

HOLEX Clever Tap:

Stabilny gwintownik do typowych zastosowań standardowych. Wysokiej jakości materiał tnący HSS-E i geometria do materiałów stalowych. Powierzchnia: odpuszczany profil gwintu w kolorze brązu. **HSS-E**

Zastosowanie:

Do uniwersalnych gwintów grubozwojnych UNC wg ASME-B1.1.

Opis techniczny

liczba zwojów na cal	18
Liczba ostrzy Z	3
długość całkowita L	90 mm
Chwył kwadratowy □	6,2 mm
głębokość gwintu	19,85 mm
skok gwintu	1,411 mm
Ø gwintu	7,94 mm
Rodzaj gwintu	UNC
liczba rowków wiórowych	3
norma	DIN 371
wielkość gwintu	5/16-18 UNC
Ø otworu rdzenia	6,6 mm

Materiał ostrza	HSS E
Ø chwytu D _s	8 mm
Seria	HOLEX Clever Tap
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Klasa tolerancji	2B
Kształt nakroju	C
Kąt linii śrubowej	40 stopni
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5×D przy otworze nieprzelotowym
kierunek skrawania	prawo
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Gwintowniki

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
Al	nadaje się warunkowo	13 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	13 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	15 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	12 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się warunkowo	6 m/min	P
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		

