



Gwintowniki maszynowe HOLEX Clever Tap, bez powłoki, UNF: 5/16-24



Dane zamówienia

Numer katalogowy	138004 5/16-24
GTIN	4067263162414
Klasa artykułu	12H

Opis

Wykonanie:

HOLEX Clever Tap:

Stabilny gwintownik do typowych zastosowań standardowych. Wysokiej jakości materiał tnący HSS-E i geometria do materiałów stalowych. Powierzchnia: odpuszczany profil gwintu w kolorze brązu. **HSS-E**

Zastosowanie:

Do uniwersalnych gwintów drobnozwojnych UNF wg ASME-B1.1.

Opis techniczny

Ø otworu rdzenia	6,9 mm
norma	DIN 374
wielkość gwintu	5/16-24 UNF
liczba zwojów na cal	24
Ø chwytu D _s	8 mm
liczba rowków wiórowych	3
długość całkowita L	90 mm
Chwyt kwadratowy □	6,2 mm
Materiał ostrza	HSS E
Liczba ostrzy Z	3
Ø gwintu	7,94 mm

Rodzaj gwintu	UNF
skok gwintu	1,058 mm
głębokość gwintu	19,85 mm
Seria	HOLEX Clever Tap
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Klasa tolerancji	2B
Kształt nakroju	C
Kąt linii śrubowej	40 stopni
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5×D przy otworze nieprzelotowym
kierunek skrawania	pravo
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Gwintowniki

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
Al	nadaje się warunkowo	13 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	13 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	15 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	15 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się warunkowo	6 m/min	P
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		

