

**Gwintowniki maszynowe HOLEX Clever Tap, bez powłoki, UNF: 9/16-18****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	138004 9/16-18
GTIN	4067263162452
Klasa artykułu	12H

Opis**Wykonanie:****HOLEX Clever Tap:**

Stabilny gwintownik do typowych zastosowań standardowych. Wysokiej jakości materiał tnący HSS-E i geometria do materiałów stalowych. Powierzchnia: odpuszczany profil gwintu w kolorze brązu. **HSS-E**

Zastosowanie:

Do uniwersalnych gwintów drobnozwojnych UNF wg ASME-B1.1.

Opis techniczny

norma	DIN 374
Ø chwytu D_s	11 mm
wielkość gwintu	9/16-18 UNF
Ø gwintu	14,29 mm
Materiał ostrza	HSS E
głębokość gwintu	35,72 mm
Liczba ostrzy Z	3
liczba zwojów na cal	18
liczba rowków wiórowych	3
długość całkowita L	100 mm
Rodzaj gwintu	UNF

Ø otworu rdzenia	12,9 mm
skok gwintu	1,411 mm
Chwył kwadratowy □	9 mm
Seria	HOLEX Clever Tap
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Klasa tolerancji	2B
Kształł nakroju	C
Kąt linii śrubowej	40 stopni
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5×D przy otworze nieprzelotowym
kierunek skrawania	prawo
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścien barwny	bez
Rodzaj produktu	Gwintowniki

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
Al	nadaje się warunkowo	13 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	13 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	15 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	15 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się warunkowo	6 m/min	P
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		

