

HOLEX**Gwintowniki maszynowe HOLEX Clever Tap HSS/E kształt B, bez powłoki, MF: 25X1,5****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	132845 25X1,5
GTIN	4067263161806
Klasa artykułu	12H

Opis**Wykonanie:****Z nacięciem w nakroju.****HOLEX Clever Tap:**

Stabilny gwintownik do typowych zastosowań standardowych. Wysokiej jakości materiał tnący HSS-E i geometria do materiałów stalowych. Powierzchnia: odpuszczany profil gwintu w kolorze brązu.

Opis techniczny

Rodzaj gwintu	MF
liczba rowków wiórowych	3
wielkość gwintu	M25×1,5
Materiał ostrza	HSS E
Liczba ostrzy Z	3
Klasa tolerancji	ISO 2 6H
Ø otworu rdzenia	23,5 mm
skok gwintu	1,5 mm
norma	DIN 374
Ø chwytu D _s	18 mm
Ø gwintu	25 mm

Chwył kwadratowy □	14,5 mm
długość całkowita L	140 mm
głębokość gwintu	75 mm
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształł nakroju	B
chwył	chwył walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3×D przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawo
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścien barwny	bez
Seria	HOLEX Clever Tap
Rodzaj produktu	Gwintowniki

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
Al	nadaje się warunkowo	13 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	13 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	27 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	12 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się warunkowo	6 m/min	P
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		