



Gwintowniki maszynowe HOLEX Clever Tap HSS/E kształt B, bez powłoki, MF: 6X0,75



Dane zamówienia

Numer katalogowy	132845 6X0,75
GTIN	4067263161615
Klasa artykułu	12H

Opis

Wykonanie:

Z nacięciem w nakroju.

HOLEX Clever Tap:

Stabilny gwintownik do typowych zastosowań standardowych. Wysokiej jakości materiał tnący HSS-E i geometria do materiałów stalowych. Powierzchnia: odpuszczany profil gwintu w kolorze brązu.

Opis techniczny

Liczba ostrzy Z	3
Klasa tolerancji	ISO 2 6H
liczba rowków wiórowych	3
długość całkowita L	80 mm
wielkość gwintu	M6×0,75
Materiał ostrza	HSS E
Chwył kwadratowy □	3,4 mm
Ø chwytu D _s	4,5 mm
Ø otworu rdzenia	5,2 mm
skok gwintu	0,75 mm
Ø gwintu	6 mm
głębokość gwintu	18 mm

Rodzaj gwintu	MF
norma	DIN 374
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	B
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3×D przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawo
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Seria	HOLEX Clever Tap
Rodzaj produktu	Gwintowniki

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
Al	nadaje się warunkowo	13 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	13 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	27 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	12 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się warunkowo	6 m/min	P
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		