



## Gwintowniki maszynowe HOLEX Clever Tap HSS/E kształt B, bez powłoki, MF: 10X1



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	132845 10X1
GTIN	4067263161653
Klasa artykułu	12H

### Opis

#### Wykonanie:

#### Z nacięciem w nakroju.

#### HOLEX Clever Tap:

Stabilny gwintownik do typowych zastosowań standardowych. Wysokiej jakości materiał tnący HSS-E i geometria do materiałów stalowych. Powierzchnia: odpuszczany profil gwintu w kolorze brązu.

### Opis techniczny

wielkość gwintu	M10×1
Klasa tolerancji	ISO 2 6H
Liczba ostrzy Z	3
Ø chwytu D <sub>s</sub>	7 mm
Rodzaj gwintu	MF
skok gwintu	1 mm
głębokość gwintu	30 mm
liczba rowków wiórowych	3
Chwył kwadratowy □	5,5 mm
Ø gwintu	10 mm
długość całkowita L	90 mm
norma	DIN 374

Ø otworu rdzenia	9 mm
Materiał ostrza	HSS E
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	B
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3×D przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	pravo
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Seria	HOLEX Clever Tap
Rodzaj produktu	Gwintowniki

### Dane użytkownika

	przydatność	V <sub>c</sub>	kod ISO
Al	nadaje się warunkowo	13 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	13 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	27 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	12 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	6 m/min	P
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		