



Gwintowniki maszynowe HOLEX Clever Tap HSS/E kształt B, bez powłoki, MF: 10X1,25



Dane zamówienia

Numer katalogowy	132845 10X1,25
GTIN	4067263161660
Klasa artykułu	12H

Opis

Wykonanie:

Z nacięciem w nakroju.

HOLEX Clever Tap:

Stabilny gwintownik do typowych zastosowań standardowych. Wysokiej jakości materiał tnący HSS-E i geometria do materiałów stalowych. Powierzchnia: odpuszczany profil gwintu w kolorze brązu.

Opis techniczny

Chwyt kwadratowy □	5,5 mm
głębokość gwintu	30 mm
Materiał ostrza	HSS E
Rodzaj gwintu	MF
Ø chwytu D _s	7 mm
Ø otworu rdzenia	8,8 mm
Klasa tolerancji	ISO 2 6H
Ø gwintu	10 mm
Liczba ostrzy Z	3
wielkość gwintu	M10×1,25
liczba rowków wiórowych	3
długość całkowita L	100 mm

skok gwintu	1,25 mm
norma	DIN 374
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	B
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3×D przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawo
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Seria	HOLEX Clever Tap
Rodzaj produktu	Gwintowniki

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
Al	nadaje się warunkowo	13 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	13 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	27 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	12 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się warunkowo	6 m/min	P
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		