



Gwintowniki maszynowe HOLEX Clever Tap HSS/E kształt B, bez powłoki, MF: 12X1,25



Dane zamówienia

Numer katalogowy	132845 12X1,25
GTIN	4067263161684
Klasa artykułu	12H

Opis

Wykonanie:

Z nacięciem w nakroju.

HOLEX Clever Tap:

Stabilny gwintownik do typowych zastosowań standardowych. Wysokiej jakości materiał tnący HSS-E i geometria do materiałów stalowych. Powierzchnia: odpuszczany profil gwintu w kolorze brązu.

Rodzaj gwintu: MF

Materiał ostrza: HSS E

norma: DIN 374

Klasa tolerancji: ISO 2 6H

skok gwintu: 1,25 mm

długość całkowita L: 100 mm

Ø chwytu D_s: 9 mm

Chwyt kwadratowy □: 7 mm

Ø otworu rdzenia: 10,8 mm

Opis techniczny

Klasa tolerancji	ISO 2 6H
wielkość gwintu	M12×1,25
Chwyt kwadratowy □	7 mm
Ø gwintu	12 mm
skok gwintu	1,25 mm

Materiał ostrza	HSS E
norma	DIN 374
Ø chwytu D_s	9 mm
Liczba ostrzy Z	3
głębokość gwintu	36 mm
liczba rowków wiórowych	3
długość całkowita L	100 mm
Ø otworu rdzenia	10,8 mm
Rodzaj gwintu	MF
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	B
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	pravo
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Seria	HOLEX Clever Tap
Rodzaj produktu	Gwintowniki

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Al	nadaje się warunkowo	13 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	13 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	27 m/min	P

Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	12 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się warunkowo	6 m/min	P
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		