



Gwintowniki maszynowe HOLEX Clever Tap, bez powłoki, M: M12



Dane zamówienia

Numer katalogowy	135255 M12
GTIN	4067263162056
Klasa artykułu	12H

Opis

Wykonanie:

HOLEX Clever Tap:

Stabilny gwintownik do typowych zastosowań standardowych. Wysokiej jakości materiał tnący HSS-E i geometria do materiałów stalowych. Powierzchnia: odpuszczany profil gwintu w kolorze brązu.

Opis techniczny

skok gwintu	1,75 mm
Chwył kwadratowy □	7 mm
głębokość gwintu	30 mm
wielkość gwintu	M12
Liczba ostrzy Z	3
Ø gwintu	12 mm
Ø chwytu D _s	9 mm
liczba rowków wiórowych	3
długość całkowita L	110 mm
Rodzaj gwintu	M
norma	DIN 376
Ø otworu rdzenia	10,2 mm
Klasa tolerancji	ISO 2 6H

Materiał ostrza	HSS E
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
Kąt linii śrubowej	40 stopni
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5×D przy otworze nieprzelotowym
kierunek skrawania	prawo
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Seria	HOLEX Clever Tap
Rodzaj produktu	Gwintowniki

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
Al	nadaje się warunkowo	13 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	13 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	12 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	12 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się warunkowo	6 m/min	P
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		