

**Gwintowniki maszynowe HOLEX Clever Tap, bez powłoki, M: M24****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	135255 M24
GTIN	4067263162087
Klasa artykułu	12H

**Opis****Wykonanie:****HOLEX Clever Tap:**

Stabilny gwintownik do typowych zastosowań standardowych. Wysokiej jakości materiał tnący HSS-E i geometria do materiałów stalowych. Powierzchnia: odpuszczany profil gwintu w kolorze brązu.

**Opis techniczny**

Chwył kwadratowy □	14,5 mm
wielkość gwintu	M24
Ø gwintu	24 mm
głębokość gwintu	60 mm
długość całkowita L	160 mm
liczba rowków wiórowych	4
skok gwintu	3 mm
Liczba ostrzy Z	4
Ø chwytu D <sub>s</sub>	18 mm
Rodzaj gwintu	M
norma	DIN 376
Klasa tolerancji	ISO 2 6H
Ø otworu rdzenia	21 mm

Materiał ostrza	HSS E
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
Kąt linii śrubowej	40 stopni
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5×D przy otworze nieprzelotowym
kierunek skrawania	prawo
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Seria	HOLEX Clever Tap
Rodzaj produktu	Gwintowniki

### Dane użytkownika

	przydatność	V <sub>c</sub>	kod ISO
Al	nadaje się warunkowo	13 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	13 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	12 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	12 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	6 m/min	P
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		