

**Gwintowniki maszynowe HOLEX Clever Tap, bez powłoki, MF: 10X1,25****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	136255 10X1,25
GTIN	4067263162155
Klasa artykułu	12H

Opis**Wykonanie:****HOLEX Clever Tap:**

Stabilny gwintownik do typowych zastosowań standardowych. Wysokiej jakości materiał tnący HSS-E i geometria do materiałów stalowych. Powierzchnia: odpuszczany profil gwintu w kolorze brązu.

Opis techniczny

liczba rowków wiórowych	3
długość całkowita L	100 mm
Klasa tolerancji	ISO 2 6H
Rodzaj gwintu	MF
Ø gwintu	10 mm
norma	DIN 374
Liczba ostrzy Z	3
Ø otworu rdzenia	8,8 mm
skok gwintu	1,25 mm
Materiał ostrza	HSS E
głębokość gwintu	25 mm
wielkość gwintu	M10×1,25
Ø chwytu D _s	7 mm

Chwył kwadratowy □	5,5 mm
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształł nakroju	C
Kąt linii śrubowej	40 stopni
chwył	chwył walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5×D przy otworze nieprzelotowym
kierunek skrawania	prawo
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścien barwny	bez
Seria	HOLEX Clever Tap
Rodzaj produktu	Gwintowniki

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
Al	nadaje się warunkowo	13 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	13 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	15 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	15 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się warunkowo	6 m/min	P
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		