

**Gwintowniki maszynowe HOLEX Clever Tap, bez powłoki, MF: 14X1,25****Dane zamówienia**

|                  |                |
|------------------|----------------|
| Numer katalogowy | 136255 14X1,25 |
| GTIN             | 4067263162209  |
| Klasa artykułu   | 12H            |

**Opis****Wykonanie:****HOLEX Clever Tap:**

Stabilny gwintownik do typowych zastosowań standardowych. Wysokiej jakości materiał tnący HSS-E i geometria do materiałów stalowych. Powierzchnia: odpuszczany profil gwintu w kolorze brązu.

**Opis techniczny**

|                         |          |
|-------------------------|----------|
| Materiał ostrza         | HSS E    |
| liczba rowków wiórowych | 3        |
| Liczba ostrzy Z         | 3        |
| Klasa tolerancji        | ISO 2 6H |
| Ø otworu rdzenia        | 12,8 mm  |
| Rodzaj gwintu           | MF       |
| norma                   | DIN 374  |
| wielkość gwintu         | M14x1,25 |
| Ø chwytu D <sub>s</sub> | 11 mm    |
| skok gwintu             | 1,25 mm  |
| głębokość gwintu        | 35 mm    |
| Ø gwintu                | 14 mm    |
| Chwyt kwadratowy □      | 9 mm     |

|                                   |  |
|-----------------------------------|--|
| długość całkowita L               | 100 mm   |
| powłoka                           | bez powłoki                                      |
| Kąt boku zarysu gwintu            | 60 stopni  |
| Norma na gwinty                   | DIN 13   |
| Kształt nakroju                   | C  |
| Kąt linii śrubowej                | 40 stopni  |
| chwyt                             | chwyt walcowy z h9                               |
| chłodzenie wewnętrzne             | nie  |
| Zastosowanie przy rodzaju otworów | do 2,5×D przy otworze nieprzelotowym             |
| kierunek skrawania                | prawo  |
| rodzaj narzędzia gwintującego     | Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej |
| pierścień barwny                  | bez  |
| Seria                             | HOLEX Clever Tap                                 |
| Rodzaj produktu                   | Gwintowniki                                      |

### Dane użytkownika

|                                | przydatność          | V <sub>c</sub> | kod ISO |
|--------------------------------|----------------------|----------------|---------|
| Al                             | nadaje się warunkowo | 13 m/min       | N       |
| aluminium (dające krótki wiór) | nadaje się warunkowo | 13 m/min       | N       |
| Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>   | nadaje się           | 15 m/min       | P       |
| Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>   | nadaje się           | 15 m/min       | P       |
| Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>   | nadaje się warunkowo | 6 m/min        | P       |
| olej                           | nadaje się           |                |         |
| maksymalnie na mokro           | nadaje się           |                |         |