



Frez do szybkich posuwów MFH Harrier z otworem, do płytek skrawających SO..



Dane zamówienia

Numer katalogowy	222065 63/4
GTIN	4960664707706
Klasa artykułu	250

Opis

Opis:

Wysokowydajne frezy MFH Harrier umożliwiają krótki czas obróbki dzięki dużym posuwom i głębokościom skrawania. Połączenie wypukłych krawędzi skrawających i kąta przyłożenia powoduje zmniejszenie siły skrawania i zminimalizowanie skłonności do wibracji.

Zastosowanie:

Do zwiększenia wydajności przy frezowaniu płaszczyzn, zagłębień i rowków. Dzięki niewielkim siłom skrawania nie stwarza problemu duży wysięg przy frezowaniu zagłębień.

Opis techniczny

wielkość płytek skrawających	14
maksymalna głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$	2 mm
Ø otworu uchwytu	22 mm
Śruby do mocowania płytek	229719 (20IP; 4,5 Nm)
pasująca wymienna płytka skrawająca	SOMT..
długość całkowita L_{ges}	50 mm

Ø ostrzy D_c	63 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\ max}$ przy geometrii LD	5 mm
Ø D_3	39 mm
Liczba ostrzy Z	4
chłodzenie wewnętrzne	tak
Frez obiegowy Ø $D_{min.}$	102 mm
Frez obiegowy Ø $D_{maks.}$	124 mm
Długość rampingu dla $\alpha_{maks.}$	38 mm
Kąt rampingu $\alpha_{maks.}$	0,54 stopni
Kąt ustawienia κ	10 stopni
Fz Helix	0,7
kształt chwytu	z otworem
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Zastosowanie frezu	Wcinanie
Strategia skrawania	HPC
Rodzaj produktu	Głowice z gwintem (RD..10)

Akcesoria

Śruby mocujące	229718
Śruby mocujące	229719