

**Gwintowniki maszynowe HOLEX Clever Tap, bez powłoki, MF: 22X1,5****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	136255 22X1,5
GTIN	4067263162278
Klasa artykułu	12H

Opis**Wykonanie:****HOLEX Clever Tap:**

Stabilny gwintownik do typowych zastosowań standardowych. Wysokiej jakości materiał tnący HSS-E i geometria do materiałów stalowych. Powierzchnia: odpuszczany profil gwintu w kolorze brązu.

Opis techniczny

długość całkowita L	125 mm
głębokość gwintu	55 mm
Rodzaj gwintu	MF
norma	DIN 374
Materiał ostrza	HSS E
Ø gwintu	22 mm
Ø chwytu D _s	18 mm
Chwyt kwadratowy □	14,5 mm
wielkość gwintu	M22×1,5
skok gwintu	1,5 mm
liczba rowków wiórowych	4
Ø otworu rdzenia	20,5 mm
Liczba ostrzy Z	4

Klasa tolerancji	ISO 2 6H
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
Kąt linii śrubowej	40 stopni
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5×D przy otworze nieprzelotowym
kierunek skrawania	prawo
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Seria	HOLEX Clever Tap
Rodzaj produktu	Gwintowniki

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
Al	nadaje się warunkowo	13 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	13 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	15 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	15 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się warunkowo	6 m/min	P
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		