

**Gwintowniki maszynowe HOLEX Clever Tap, bez powłoki, MF: 25X1,5****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 136255 25X1,5 |
| GTIN | 4067263162292 |
| Klasa artykułu | 12H |

Opis**Wykonanie:****HOLEX Clever Tap:**

Stabilny gwintownik do typowych zastosowań standardowych. Wysokiej jakości materiał tnący HSS-E i geometria do materiałów stalowych. Powierzchnia: odpuszczany profil gwintu w kolorze brązu.

Opis techniczny

| | |
|-------------------------|----------|
| Liczba ostrzy Z | 4 |
| wielkość gwintu | M25×1,5 |
| Chwył kwadratowy □ | 14,5 mm |
| Rodzaj gwintu | MF |
| Ø chwytu D _s | 18 mm |
| norma | DIN 374 |
| Ø gwintu | 25 mm |
| długość całkowita L | 140 mm |
| Ø otworu rdzenia | 23,5 mm |
| liczba rowków wiórowych | 4 |
| głębokość gwintu | 62,5 mm |
| Klasa tolerancji | ISO 2 6H |
| skok gwintu | 1,5 mm |

| | |
|-----------------------------------|--|
| Materiał ostrza | HSS E |
| powłoka | bez powłoki |
| Kąt boku zarysu gwintu | 60 stopni |
| Norma na gwinty | DIN 13 |
| Kształt nakroju | C |
| Kąt linii śrubowej | 40 stopni |
| chwyt | chwyt walcowy z h9 |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| Zastosowanie przy rodzaju otworów | do 2,5×D przy otworze nieprzelotowym |
| kierunek skrawania | prawo |
| rodzaj narzędzia gwintującego | Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej |
| pierścień barwny | bez |
| Seria | HOLEX Clever Tap |
| Rodzaj produktu | Gwintowniki |

Dane użytkownika

| | przydatność | V_c | kod ISO |
|--------------------------------|----------------------|----------|---------|
| Al | nadaje się warunkowo | 13 m/min | N |
| aluminium (dające krótki wiór) | nadaje się warunkowo | 13 m/min | N |
| Stal < 500 N/mm ² | nadaje się | 15 m/min | P |
| Stal < 750 N/mm ² | nadaje się | 15 m/min | P |
| Stal < 900 N/mm ² | nadaje się warunkowo | 6 m/min | P |
| olej | nadaje się | | |
| maksymalnie na mokro | nadaje się | | |