Gwintowniki maszynowe HOLEX Clever Tap, bez powłoki, UNC: 3/8-16

Dane zamówienia

Numer katalogowy	137868 3/8-16
GTIN	4067263162353
Klasa artykułu	12H

Opis

Wykonanie:
HOLEX Clever Tap:
Stabilny gwintownik do typowych zastosowań standardowych. Wysokiej jakości materiał tnący HSS-E i geometria do materiałów stalowych. Powierzchnia: odpuszczany profil gwintu w kolorze brązu. **HSS-E**
Zastosowanie:
Do uniwersalnych gwintów grubozwojnych UNC wg ASME-B1.1.

Opis techniczny

Rodzaj gwintu	UNC
liczba rowków wiórowych	3
liczba zwojów na cal	16
Liczba ostrzy Z	3
norma	DIN 371
Materiał ostrza	HSS E
∅ chwytu D_s	9 mm
długość całkowita L	100 mm
∅ otworu rdzenia	8 mm
wielkość gwintu	3/8-16 UNC
Chwyt kwadratowy ☐	7 mm
∅ gwintu	9,53 mm

skok gwintu	1,588 mm
głębokość gwintu	23,83 mm
Seria	CleverTap
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Klasa tolerancji	2B
Kształt nakroju	C
Kąt linii śrubowej	40 stopni
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5×D przy otworze nieprzelotowym
kierunek skrawania	prawo
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Gwintowniki

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Al	nadaje się warunkowo	13 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	13 m/min	N
Stal < 500 N/mm²	nadaje się	12 m/min	P
Stal < 750 N/mm²	nadaje się	12 m/min	P
Stal < 900 N/mm²	nadaje się warunkowo	6 m/min	P
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		