

HOLEX**Gwintowniki maszynowe HOLEX Clever Tap kształt B DIN 371/376, bez powłoki, M: M12****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	131265 M12
GTIN	4067263161561
Klasa artykułu	12H

Opis**Wykonanie:****Z nacięciem w nakroju.****HOLEX Clever Tap:**

Wytrzymały gwintownik do standardowych zastosowań. Wysokiej jakości materiał tnący HSS-E i geometria do materiałów stalowych. Powierzchnia: odpuszczany profil gwintu w kolorze brązu.

ISO 2 6H**HSS-E****Opis techniczny**

Chwył kwadratowy <input type="checkbox"/>	7 mm
norma	DIN 376
Ø gwintu	12 mm
długość całkowita L	110 mm
liczba rowków wiórowych	4
skok gwintu	1,75 mm
Rodzaj gwintu	M
Ø otworu rdzenia	10,2 mm
głębokość gwintu	24 mm
Klasa tolerancji	ISO 2 6H
Materiał ostrza	HSS E

wielkość gwintu	M12
Ø chwytu D_s	9 mm
Liczba ostrzy Z	4
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	B
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2×D przy otworze przelotowym
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2×D przy otworze nieprzelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Seria	HOLEX Clever Tap
Rodzaj produktu	Gwintowniki

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Al	nadaje się warunkowo	13 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	13 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	12 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	12 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się warunkowo	6 m/min	P
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		

