



## Gwintowniki maszynowe HOLEX Clever Tap kształt B DIN 371/376, bez powłoki, M: M5



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	131265 M5
GTIN	4067263161523
Klasa artykułu	12H

### Opis

#### Wykonanie:

**Z nacięciem w nakroju.**

#### **HOLEX Clever Tap:**

Wytrzymały gwintownik do standardowych zastosowań. Wysokiej jakości materiał tnący HSS-E i geometria do materiałów stalowych. Powierzchnia: odpuszczany profil gwintu w kolorze brązu.

**ISO 2 6H**

**HSS-E**

### Opis techniczny

Ø otworu rdzenia	4,2 mm
Materiał ostrza	HSS E
wielkość gwintu	M5
Liczba ostrzy Z	3
Ø chwytu D <sub>s</sub>	6 mm
Chwyt kwadratowy □	4,9 mm
głębokość gwintu	10 mm
Rodzaj gwintu	M
norma	DIN 371
Ø gwintu	5 mm
skok gwintu	0,8 mm

liczba rowków wiórowych	3
Klasa tolerancji	ISO 2 6H
długość całkowita L	70 mm
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	B
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2×D przy otworze przelotowym
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2×D przy otworze nieprzelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Seria	HOLEX Clever Tap
Rodzaj produktu	Gwintowniki

## Dane użytkownika

	przydatność	V <sub>c</sub>	kod ISO
Al	nadaje się warunkowo	13 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	13 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	12 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	12 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	6 m/min	P
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		

