



## Gwintowniki maszynowe HOLEX Clever Tap kształt B DIN 371/376, bez powłoki, M: M3



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	131265 M3
GTIN	4067263152392
Klasa artykułu	12H

### Opis

#### Wykonanie:

**Z nacięciem w nakroju.**

#### HOLEX Clever Tap:

Wytrzymały gwintownik do standardowych zastosowań. Wysokiej jakości materiał tnący HSS-E i geometria do materiałów stalowych. Powierzchnia: odpuszczany profil gwintu w kolorze brązu.

**ISO 2 6H**

**HSS-E**

### Opis techniczny

Chwyt kwadratowy □	2,7 mm
Liczba ostrzy Z	3
wielkość gwintu	M3
liczba rowków wiórowych	3
norma	DIN 371
Ø chwytu D <sub>s</sub>	3,5 mm
głębokość gwintu	6 mm
Ø otworu rdzenia	2,5 mm
Klasa tolerancji	ISO 2 6H
Rodzaj gwintu	M
Materiał ostrza	HSS E

skok gwintu	0,5 mm
długość całkowita L	56 mm
Ø gwintu	3 mm
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	B
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2×D przy otworze przelotowym
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2×D przy otworze nieprzelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Seria	HOLEX Clever Tap
Rodzaj produktu	Gwintowniki

## Dane użytkownika

	przydatność	V <sub>c</sub>	kod ISO
Al	nadaje się warunkowo	13 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	13 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	12 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	12 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	6 m/min	P
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		

