



Gwintowniki maszynowe HOLEX Clever Tap kształt B DIN 371/376, bez powłoki, M: M24



Dane zamówienia

Numer katalogowy	131265 M24
GTIN	4067263161592
Klasa artykułu	12H

Opis

Wykonanie:

Z nacięciem w nakroju.

HOLEX Clever Tap:

Wytrzymały gwintownik do standardowych zastosowań. Wysokiej jakości materiał tnący HSS-E i geometria do materiałów stalowych. Powierzchnia: odpuszczany profil gwintu w kolorze brązu.

ISO 2 6H

HSS-E

Opis techniczny

Materiał ostrza	HSS E
norma	DIN 376
skok gwintu	3 mm
Klasa tolerancji	ISO 2 6H
Rodzaj gwintu	M
Chwył kwadratowy □	14,5 mm
głębokość gwintu	48 mm
długość całkowita L	160 mm
liczba rowków wiórowych	4
Ø gwintu	24 mm
Ø chwytu D _s	18 mm

Liczba ostrzy Z	4
Ø otworu rdzenia	21 mm
wielkość gwintu	M24
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	B
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2×D przy otworze przelotowym
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2×D przy otworze nieprzelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Seria	HOLEX Clever Tap
Rodzaj produktu	Gwintowniki

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
Al	nadaje się warunkowo	13 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	13 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	12 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	12 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się warunkowo	6 m/min	P
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		

