



## Wysokowydajne frezy MFH Harrier, chwyt walcowy, $\varnothing D$ / liczba ostrzy Z: 32/3 mm



### Dane zamówienia

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 222050 32/3   |
| GTIN             | 4960664707485 |
| Klasa artykułu   | 250           |

### Opis

#### Opis:

Wysokowydajne frezy MFH Harrier umożliwiają krótki czas obróbki dzięki dużym posuwom i głębokościom skrawania. Połączenie wypukłych krawędzi skrawających i kąta przyłożenia powoduje zmniejszenie siły skrawania i zminimalizowanie skłonności do wibracji.

#### Zastosowanie:

Do zwiększenia wydajności przy frezowaniu płaszczyzn, zagłębień i rowków. Dzięki niewielkim siłom skrawania nie stwarza problemu duży wysięg przy frezowaniu zagłębień.

Zastosowanie frezu: Wcinanie

Zastosowanie frezu: Ramping

Zastosowanie frezu: Frezowanie cyrkulacyjne

Strategia skrawania: HPC

chłodzenie wewnętrzne: tak

Liczba ostrzy Z: 3

maksymalna głębokość skrawania  $a_{p,max}$ : 1,5 mm

maksymalna głębokość skrawania  $a_{p,max}$  przy geometrii LD: 3,5 mm

Długość wysięgu  $L_1$ : 70 mm

długość całkowita  $L_{ges}$ : 150 mm

$\varnothing$  chwytu  $D_s$  h6: 32 mm

### Opis techniczny

|  |        |
|--|--------|
| $\varnothing$ ostrzy $D_c$                 | 32 mm  |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ | 1,5 mm |
| długość całkowita $L_{ges}$                | 150 mm |

|   |                         |
|---|-------------------------|
| wielkość płytek skrawających  | 10                      |
| pasująca wymienna płytka skrawająca                                 | SOMT..                  |
| śruba mocująca płytki obracane                                      | 229717 (15IP; 3,5 Nm)   |
| Liczba ostrzy Z   | 3                       |
| Długość wysięgu L <sub>1</sub>                                      | 70 mm                   |
| Ø chwytu D <sub>s</sub> h <sub>6</sub>                              | 32 mm                   |
| maksymalna głębokość skrawania a <sub>p,max</sub> przy geometrii LD | 3,5 mm                  |
| chłodzenie wewnętrzne   | tak                     |
| Seria   | Wysokowydajne frezy MFH |
| wykonanie chwytu  | chwyt walcowy           |
| Zastosowanie frezu  | Wcinanie                |
| Zastosowanie frezu  | Ramping                 |
| Zastosowanie frezu  | Frezowanie cyrkulacyjne |
| Strategia skrawania   | HPC                     |

## Akcesoria

|                |        |
|----------------|--------|
| Śruby mocujące | 229717 |
|----------------|--------|