

**Wysokowydajne frezy MFH Harrier, chwyt Weldon, Ø D / liczba ostrzy Z:
25/2mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	222055 25/2
GTIN	4960664707539
Klasa artykułu	250

Opis**Opis:**

Wysokowydajne frezy MFH Harrier umożliwiają krótki czas obróbki dzięki dużym posuwom i głębokościom skrawania. Połączenie wypukłych krawędzi skrawających i kąta przyłożenia powoduje zmniejszenie siły skrawania i zminimalizowanie skłonności do wibracji.

Zastosowanie:

Do zwiększenia wydajności przy frezowaniu płaszczyzn, zagłębień i rowków. Dzięki niewielkim siłom skrawania nie stwarza problemu duży wysięg przy frezowaniu zagłębień.

Opis techniczny

maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$	1,5 mm
Ø chwytu D_s h_6	25 mm
Liczba ostrzy Z	2
pasująca wymienna płytki skrawająca	SOMT..
śruba mocująca płytki obracane	229717 (15IP; 3,5 Nm)
długość całkowita L_{ges}	117 mm
Długość wysięgu L_1	60 mm
wielkość płytek skrawających	10
Ø ostrzy D_c	25 mm
Ø D_3	8 mm

maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy geometrii LD	3,5 mm
chłodzenie wewnętrzne	tak
Frez obiegowy $\varnothing D_{maks.}$	48 mm
Frez obiegowy $\varnothing D_{min.}$	33 mm
Kąt rampingu $\alpha_{maks.}$	2,79 stopni
Długość rampingu dla $\alpha_{maks.}$	7,4 mm
Kąt ustawienia κ	10 stopni
wykonanie chwytu	chwyt Weldon
Zastosowanie frezu	Wcinanie
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Strategia skrawania	HPC
Rodzaj produktu	Głowice z gwintem (RD..10)

Akcesoria

Śruby mocujące	229717
----------------	--------