



## Wysokowydajne frezy MFH Harrier, z gwintem, Ø D / liczba ostrzy Z: 40/4 mm



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	222060 40/4
GTIN	4960664712526
Klasa artykułu	250

### Opis

#### Opis:

Wysokowydajne frezy MFH Harrier umożliwiają krótki czas obróbki dzięki dużym posuwom i głębokościom skrawania. Połączenie wypukłych krawędzi skrawających i kąta przyłożenia powoduje zmniejszenie siły skrawania i zminimalizowanie skłonności do wibracji.

#### Zastosowanie:

Do zwiększenia wydajności przy frezowaniu płaszczyzn, zagłębień i rowków. Dzięki niewielkim siłom skrawania nie stwarza problemu duży wysięg przy frezowaniu zagłębień.

Zastosowanie frezu: Ramping

Zastosowanie frezu: Frezowanie cyrkulacyjne

Zastosowanie frezu: Wcinanie

Strategia skrawania: HPC

chłodzenie wewnętrzne: tak

Liczba ostrzy Z: 4

maksymalna głębokość skrawania  $a_{p,max}$ : 1,5 mm

maksymalna głębokość skrawania  $a_{p,max}$  przy geometrii LD: 3,5 mm

długość całkowita  $L_{ges}$ : 40 mm

gwint uchwytu M: M16

pasująca wymienna płytko skrawająca: SOMT..

### Opis techniczny

gwint uchwytu M	M16
pasująca wymienna płytko skrawająca	SOMT..

śruba mocująca płytki obracane	229717 (15IP; 3,5 Nm)
wielkość płytek skrawających	10
długość całkowita $L_{ges}$	40 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$	1,5 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy geometrii LD	3,5 mm
Ø ostrzy $D_c$	40 mm
Liczba ostrzy Z	4
chłodzenie wewnętrzne	tak
Seria	Wysokowydajne frezy MFH
wykonanie chwytu	z gwintem
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Zastosowanie frezu	Wcinanie
Strategia skrawania	HPC
Kąt ustawienia $\kappa$	90

## Akcesoria

Śruby mocujące	229717
----------------	--------