



Wysokowydajne frezy MFH Harrier, chwyt Weldon, Ø D / liczba ostrzy Z: 32/3mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	222055 32/3
GTIN	4960664707546
Klasa artykułu	250

Opis

Opis:

Wysokowydajne frezy MFH Harrier umożliwiają krótki czas obróbki dzięki dużym posuwom i głębokościom skrawania. Połączenie wypukłych krawędzi skrawających i kąta przyłożenia powoduje zmniejszenie siły skrawania i zminimalizowanie skłonności do wibracji.

Zastosowanie:

Do zwiększenia wydajności przy frezowaniu płaszczyzn, zagłębień i rowków. Dzięki niewielkim siłom skrawania nie stwarza problemu duży wysięg przy frezowaniu zagłębień.

Opis techniczny

maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks}}$	1,5 mm
wielkość płytek skrawających	10
Długość wysięgu L_1	70 mm
Ø ostrzy D_c	32 mm
Ø chwytu D_s h6	32 mm
śruba mocująca płytki obracane	229717 (15IP; 3,5 Nm)
pasująca wymienna płytka skrawająca	SOMT..
długość całkowita L_{ges}	131 mm
Liczba ostrzy Z	3
Ø D_3	15 mm

maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy geometrii LD	3,5 mm
chłodzenie wewnętrzne	tak
Frez obiegowy $\varnothing D_{maks.}$	62 mm
Frez obiegowy $\varnothing D_{min.}$	47 mm
Kąt rampingu $\alpha_{maks.}$	1,43 stopni
Długość rampingu dla $\alpha_{maks.}$	14,4 mm
Kąt ustawienia κ	10 stopni
wykonanie chwytu	chwyt Weldon
Zastosowanie frezu	Wcinanie
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Strategia skrawania	HPC
Rodzaj produktu	Głowice z gwintem (RD..10)

Akcesoria

Śruby mocujące	229717
----------------	--------