



Wysokowydajne frezy MFH Harrier, z otworem, Ø D / liczba ostrzy Z: 160/8 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	222065 160/8
GTIN	4960664707799
Klasa artykułu	250

Opis

Wykonanie:

bez chłodzenia wewnętrznego.

Opis:

Wysokowydajne frezy MFH Harrier umożliwiają krótki czas obróbki dzięki dużym posuwom i głębokościom skrawania. Połączenie wypukłych krawędzi skrawających i kąta przyłożenia powoduje zmniejszenie siły skrawania i zminimalizowanie skłonności do wibracji.

Zastosowanie:

Do zwiększenia wydajności przy frezowaniu płaszczyzn, zagłębień i rowków. Dzięki niewielkim siłom skrawania nie stwarza problemu duży wysięg przy frezowaniu zagłębień.

Zastosowanie frezu: Ramping

Zastosowanie frezu: Frezowanie cyrkulacyjne

Zastosowanie frezu: Wcinanie

Strategia skrawania: HPC

chłodzenie wewnętrzne: false

maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$: 2 mm

maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy geometrii LD: 5 mm

długość całkowita L_{ges} : 63 mm

Ø otworu uchwytu: 40 mm

wielkość płytek skrawających: 14

pasująca wymienna płytki skrawająca: SOMT..

Opis techniczny

Ø ostrzy D_c	160 mm
Ø otworu uchwytu	40 mm
śruba mocująca płytki obracane	229719 (20IP; 4,5 Nm)
wielkość płytek skrawających	14
pasująca wymienna płytki skrawająca	SOMT..
długość całkowita L_{ges}	63 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\ maks.}$	2 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\ max}$ przy geometrii LD	5 mm
Liczba ostrzy Z	8
chłodzenie wewnętrzne	false
Seria	Wysokowydajne frezy MFH
wykonanie chwytu	z otworem
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Zastosowanie frezu	Wcinanie
Strategia skrawania	HPC
Kąt ustawienia κ	90

Akcesoria

Śruby mocujące	229719
----------------	--------