



## Wysokowydajne frezy MFH Harrier, z otworem, Ø D / liczba ostrzy Z: 63/5SL mm



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	222065 63/5SL
GTIN	4960664707737
Klasa artykułu	250

### Opis

#### Opis:

Wysokowydajne frezy MFH Harrier umożliwiają krótki czas obróbki dzięki dużym posuwom i głębokościom skrawania. Połączenie wypukłych krawędzi skrawających i kąta przyłożenia powoduje zmniejszenie siły skrawania i zminimalizowanie skłonności do wibracji.

#### Zastosowanie:

Do zwiększenia wydajności przy frezowaniu płaszczyzn, zagłębień i rowków. Dzięki niewielkim siłom skrawania nie stwarza problemu duży wysięg przy frezowaniu zagłębień.

Zastosowanie frezu: Ramping

Zastosowanie frezu: Frezowanie cyrkulacyjne

Zastosowanie frezu: Wcinanie

Strategia skrawania: HPC

chłodzenie wewnętrzne: tak

maksymalna głębokość skrawania  $a_{p,max}$ : 2 mm

maksymalna głębokość skrawania  $a_{p,max}$  przy geometrii LD: 5 mm

długość całkowita  $L_{ges}$ : 50 mm

Ø otworu uchwyty: 27 mm

wielkość płytek skrawających: 14

pasująca wymienna płytka skrawająca: SOMT..

## Opis techniczny

Ø ostrzy $D_c$	63 mm
długość całkowita $L_{ges}$	50 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$	2 mm
wielkość płytek skrawających	14
pasująca wymienna płytka skrawająca	SOMT..
Ø otworu uchwyty	27 mm
śruba mocująca płytki obracane	229719 (20IP; 4,5 Nm)
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy geometrii LD	5 mm
Liczba ostrzy Z	5
chłodzenie wewnętrzne	tak
Seria	Wysokowydajne frezy MFH
wykonanie chwytu	z otworem
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Zastosowanie frezu	Wcinanie
Strategia skrawania	HPC
Kąt ustawienia $\kappa$	90

## Akcesoria

Śruby mocujące	229719
----------------	--------