

**Garant****Frezy torusowe z VHM GARANT Master Alu PickPocket HPC, DLC, Ø e6 DC / R1: 4/0,5mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	206261 4/0,5
GTIN	4067263243427
Klasa artykułu	11X

**Opis****Wykonanie:**

Z zaszlifowaniem mimośrodowym i wypolerowanymi rowkami wiórowymi w celu dobrego odprowadzania wiórów powstających przy obróbce materiałów nieżelaznych dających długi wiór.

Maksymalne prędkości posuwu przy pionowym zanurzeniu. Rampy do 45°.

Tolerancje:

· **Promień naroża**

**$R_1 = 0,5$  tolerancja  $\pm 0,02$  mm.**

**$R_1 > 0,5 - 1,5$  tolerancja  $\pm 0,03$  mm.**

**$R_1 > 1,5$  tolerancja  $\pm 0,05$  mm.**

Liczba zębów Z: 3

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HA

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy  $L_c$ : 6,5 mm

Promień ostrza  $R_1$ : 0,5 mm

wysięg  $L_1$  z szyjką: 24 mm

Ø szyjki  $D_1$ : 3,7 mm

długość całkowita L: 83 mm

**Opis techniczny**

posuw  $f_z$  przy frezowaniu kopiowym w aluminium dającym krótki wiór

0,035 mm

wysięg  $L_1$  z szyjką

24 mm

długość ostrzy $L_c$	6,5 mm
chwyt	DIN 6535 HA z h6
długość całkowita L	83 mm
$\varnothing$ szyjki $D_1$	3,7 mm
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HA
$\varnothing$ chwytu $D_s$	6 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,03 mm
Promień ostrza $R_1$	0,5 mm
Liczba zębów Z	3
$\varnothing$ ostrzy $D_c$	4 mm
Seria	GARANT Master
powłoka	DLC
Materiał ostrza	VHM
norma	norma zakładowa
typ	W
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	e8
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówny
Podziałka ostrzy	nierówny
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frez torusowy

## Dane użytkownika

	przydatność	V <sub>c</sub>	kod ISO
Al	nadają się	340 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	320 m/min	N
Al > 10% Si:	nadają się	290 m/min	N
PMMA (polimetakrylan metylu) akryl	nadają się	150 m/min	N
PE-HD	nadają się	120 m/min	N
PA 66	nadają się	150 m/min	N
PEEK	nadaje się	110 m/min	N
PF 31	nadają się	100 m/min	N
PVDF GF20 (polifluorek winylidenu z 20% zawartością włókna szklanego)	nadają się	130 m/min	N
POM GF25 (polioksymetylen z 25% zawartością włókna szklanego)	nadają się	120 m/min	N
PA 66 GF30	nadają się	110 m/min	N
PEEK GF30 (polieteroeteroketon z 30% zawartością włókna szklanego)	nadają się	100 m/min	N
PTFE CF25 (policzterofluoroetylen z 25% zawartością włókna węglowego)	nadają się	110 m/min	N
Honeycomb Sandwich	nadaje się	220 m/min	N
Cu	nadają się	120 m/min	N
CuZn	nadają się	150 m/min	N
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		
suchy	nadaje się warunkowo		

przyłącze

nadają się