

Garant**Frezy torusowe z VHM GARANT Master Alu PickPocket HPC, DLC, Ø e8 DC/ R1: 4/1,0mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	206255 4/1,0
GTIN	4067263243441
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

Długość robocza wg DIN 6527.

Wszystkie wymiary wg DIN.

tolerancja: promień ostrzy $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$.

Zastosowanie:

Specjalnie do obróbki z dużymi prędkościami,
do frezowania kopiowego przy produkcji form i narzędzi.

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 42 stopni

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HA

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L_c : 8 mm

Promień ostrza R_1 : 1 mm

długość całkowita L: 57 mm

Ø chwytu D_s : 6 mm

posuw f_z przy obcinaniu w aluminium dający krótki wiór: 0,06 mm

Opis techniczny

długość ostrzy L_c	8 mm
Ø ostrzy D_c	4 mm
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Ø chwytu D_s	6 mm

długość całkowita L	57 mm
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HA
Liczba zębów Z	3
posuw f_z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,06 mm
posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w aluminium dającym krótki wiór	0,07 mm
Promień ostrza R_1	1 mm
Kąt linii śrubowej	42 stopni
Seria	GARANT Master Alu
powłoka	DLC
Materiał ostrza	VHM
norma	DIN 6527
typ	W
Tolerancja \varnothing nominalnej	e8
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
Podziałka ostrzy	nierówny
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	$0,5 \times D$ przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	$0,5 \times D$ przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frez torusowy

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
--	-------------	-------	---------

aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się	550 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	500 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	450 m/min	N
PMMA (polimetakrylan metylu) akryl	nadaje się	200 m/min	N
PE-HD	nadaje się	160 m/min	N
PA 66	nadaje się	200 m/min	N
PEEK	nadaje się	150 m/min	N
PF 31	nadaje się	130 m/min	N
PVDF GF20 (polifluorek winylidenu z 20% zawartością włókna szklanego)	nadaje się	180 m/min	N
POM GF25 (polioksymetylen z 25% zawartością włókna szklanego)	nadaje się	160 m/min	N
PA 66 GF30	nadaje się	150 m/min	N
PEEK GF30 (polieteroeteroketon z 30% zawartością włókna szklanego)	nadaje się	130 m/min	N
PTFE CF25 (policzterofluoroetylen z 25% zawartością włókna węglowego)	nadaje się	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	nadaje się warunkowo	300 m/min	N
Cu	nadaje się	160 m/min	N
CuZn	nadaje się	200 m/min	N
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		
suchy	nadaje się warunkowo		

przyłącze

nadaje się