



Wysokowydajne frezy MFH Harrier, chwyt Weldon, Ø D / liczba ostrzy Z: 40/4 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	222055 40/4
GTIN	4960664707560
Klasa artykułu	250

Opis

Opis:

Wysokowydajne frezy MFH Harrier umożliwiają krótki czas obróbki dzięki dużym posuwom i głębokościom skrawania. Połączenie wypukłych krawędzi skrawających i kąta przyłożenia powoduje zmniejszenie siły skrawania i zminimalizowanie skłonności do wibracji.

Zastosowanie:

Do zwiększenia wydajności przy frezowaniu płaszczyzn, zagłębień i rowków. Dzięki niewielkim siłom skrawania nie stwarza problemu duży wysięg przy frezowaniu zagłębień.

Zastosowanie frezu: Wcinanie

Zastosowanie frezu: Ramping

Zastosowanie frezu: Frezowanie cyrkulacyjne

Strategia skrawania: HPC

chłodzenie wewnętrzne: tak

Liczba ostrzy Z: 4

maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$: 1,5 mm

maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy geometrii LD: 3,5 mm

Długość wysięgu L_1 : 50 mm

długość całkowita L_{ges} : 112 mm

Ø chwytu D_s h6: 32 mm

Opis techniczny

maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$	1,5 mm
śruba mocująca płytki obracane	229717 (15IP; 3,5 Nm)

Ø chwytu D_s h6	32 mm
Ø ostrzy D_c	40 mm
Długość wysięgu L_1	50 mm
Liczba ostrzy Z	4
długość całkowita L_{ges}	112 mm
pasująca wymienna płytki skrawająca	SOMT..
wielkość płytek skrawających	10
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy geometrii LD	3,5 mm
chłodzenie wewnętrzne	tak
Seria	Wysokowydajne frezy MFH
wykonanie chwytu	chwyt Weldon
Zastosowanie frezu	Wcinanie
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Strategia skrawania	HPC

Akcesoria

Śruby mocujące	229717
----------------	--------