

**Wysokowydajne frezy MFH Harrier, z gwintem, Ø D / liczba ostrzy Z: 25/2 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	222060 25/2
GTIN	4960664712458
Klasa artykułu	250

**Opis****Opis:**

Wysokowydajne frezy MFH Harrier umożliwiają krótki czas obróbki dzięki dużym posuwom i głębokościom skrawania. Połączenie wypukłych krawędzi skrawających i kąta przyłożenia powoduje zmniejszenie siły skrawania i zminimalizowanie skłonności do wibracji.

**Zastosowanie:**

Do zwiększenia wydajności przy frezowaniu płaszczyzn, zagłębień i rowków. Dzięki niewielkim siłom skrawania nie stwarza problemu duży wysięg przy frezowaniu zagłębień.

Zastosowanie frezu: Ramping

Zastosowanie frezu: Frezowanie cyrkulacyjne

Zastosowanie frezu: Wcinanie

Strategia skrawania: HPC

chłodzenie wewnętrzne: tak

Liczba ostrzy Z: 2

maksymalna głębokość skrawania  $a_{p,max}$ : 1,5 mm

maksymalna głębokość skrawania  $a_{p,max}$  przy geometrii LD: 3,5 mm

długość całkowita  $L_{ges}$ : 35 mm

gwint uchwytu M: M12

pasująca wymienna płytko skrawająca: SOMT..

**Opis techniczny**

długość całkowita $L_{ges}$	35 mm
gwint uchwytu M	M12

wielkość płytek skrawających	10
Ø ostrzy $D_c$	25 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{ maks.}}$	1,5 mm
śruba mocująca płytki obracane	229717 (15IP; 3,5 Nm)
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{ max}}$ przy geometrii LD	3,5 mm
pasująca wymienna płytka skrawająca	SOMT..
Liczba ostrzy Z	2
chłodzenie wewnętrzne	tak
Seria	Wysokowydajne frezy MFH
wykonanie chwytu	z gwintem
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Zastosowanie frezu	Wcinanie
Strategia skrawania	HPC
Kąt ustawienia $\kappa$	90

## Akcesoria

Śruby mocujące	229717
----------------	--------