

**Wysokowydajne frezy MFH Harrier, z otworem, Ø D / liczba ostrzy Z: 80/6 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	222065 80/6
GTIN	4960664707751
Klasa artykułu	250

Opis**Opis:**

Wysokowydajne frezy MFH Harrier umożliwiają krótki czas obróbki dzięki dużym posuwom i głębokościom skrawania. Połączenie wypukłych krawędzi skrawających i kąta przyłożenia powoduje zmniejszenie siły skrawania i zminimalizowanie skłonności do wibracji.

Zastosowanie:

Do zwiększenia wydajności przy frezowaniu płaszczyzn, zagłębień i rowków. Dzięki niewielkim siłom skrawania nie stwarza problemu duży wysięg przy frezowaniu zagłębień.

Zastosowanie frezu: Ramping

Zastosowanie frezu: Frezowanie cyrkulacyjne

Zastosowanie frezu: Wcinanie

Strategia skrawania: HPC

chłodzenie wewnętrzne: tak

maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$: 2 mm

maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{max}}$ przy geometrii LD: 5 mm

długość całkowita L_{ges} : 63 mm

Ø otworu uchwytu: 27 mm

wielkość płytek skrawających: 14

pasująca wymienna płytka skrawająca: SOMT..

Opis techniczny

długość całkowita L_{ges}	63 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy geometrii LD	5 mm
Ø otworu uchwytu	27 mm
wielkość płytek skrawających	14
pasująca wymienna płytka skrawająca	SOMT..
śruba mocująca płytki obracane	229719 (20IP; 4,5 Nm)
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$.	2 mm
Ø ostrzy D_c	80 mm
Liczba ostrzy Z	6
chłodzenie wewnętrzne	tak
Seria	Wysokowydajne frezy MFH
wykonanie chwytu	z otworem
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Zastosowanie frezu	Wcinanie
Strategia skrawania	HPC
Kąt ustawienia κ	90

Akcesoria

Śruby mocujące	229719
----------------	--------