



Wysokowydajne frezy MFH Harrier, chwyt walcowy, $\varnothing D$ / liczba ostrzy Z: 25/2 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	222050 25/2
GTIN	4960664707454
Klasa artykułu	250

Opis

Opis:

Wysokowydajne frezy MFH Harrier umożliwiają krótki czas obróbki dzięki dużym posuwom i głębokościom skrawania. Połączenie wypukłych krawędzi skrawających i kąta przyłożenia powoduje zmniejszenie siły skrawania i zminimalizowanie skłonności do wibracji.

Zastosowanie:

Do zwiększenia wydajności przy frezowaniu płaszczyzn, zagłębień i rowków. Dzięki niewielkim siłom skrawania nie stwarza problemu duży wysięg przy frezowaniu zagłębień.

Zastosowanie frezu: Wcinanie

Zastosowanie frezu: Ramping

Zastosowanie frezu: Frezowanie cyrkulacyjne

Strategia skrawania: HPC

chłodzenie wewnętrzne: tak

Liczba ostrzy Z: 2

maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$: 1,5 mm

maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy geometrii LD: 3,5 mm

Długość wysięgu L_1 : 60 mm

długość całkowita L_{ges} : 140 mm

\varnothing chwytu D_s h6: 25 mm

Opis techniczny

Liczba ostrzy Z	2
śruba mocująca płytki obracane	229717 (15IP; 3,5 Nm)
\varnothing ostrzy D_c	25 mm

Długość wysięgu L_1	60 mm
Ø chwytu D_s h6	25 mm
pasująca wymienna płytka skrawająca	SOMT..
długość całkowita L_{ges}	140 mm
wielkość płytek skrawających	10
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$.	1,5 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy geometrii LD	3,5 mm
chłodzenie wewnętrzne	tak
Seria	Wysokowydajne frezy MFH
wykonanie chwytu	chwyt walcowy
Zastosowanie frezu	Wcinanie
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Strategia skrawania	HPC

Akcesoria

Śruby mocujące	229717
----------------	--------