



## Wysokowydajne frezy MFH Harrier, chwyt walcowy, Ø D / liczba ostrzy Z: 40/4 mm



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	222050 40/4
GTIN	4960664707522
Klasa artykułu	250

### Opis

#### Opis:

Wysokowydajne frezy MFH Harrier umożliwiają krótki czas obróbki dzięki dużym posuwom i głębokościom skrawania. Połączenie wypukłych krawędzi skrawających i kąta przyłożenia powoduje zmniejszenie siły skrawania i zminimalizowanie skłonności do wibracji.

#### Zastosowanie:

Do zwiększenia wydajności przy frezowaniu płaszczyzn, zagłębień i rowków. Dzięki niewielkim siłom skrawania nie stwarza problemu duży wysięg przy frezowaniu zagłębień.

Zastosowanie frezu: Wcinanie

Zastosowanie frezu: Ramping

Zastosowanie frezu: Frezowanie cyrkulacyjne

Strategia skrawania: HPC

chłodzenie wewnętrzne: tak

Liczba ostrzy Z: 4

maksymalna głębokość skrawania  $a_{p \text{ maks.}}$ : 1,5 mm

maksymalna głębokość skrawania  $a_{p \text{ max}}$  przy geometrii LD: 3,5 mm

Długość wysięgu  $L_1$ : 50 mm

długość całkowita  $L_{\text{ges}}$ : 150 mm

Ø chwytu  $D_s$  h6: 32 mm

### Opis techniczny

Ø chwytu $D_s$ h6	32 mm
Ø ostrzy $D_c$	40 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$	1,5 mm

Długość wysięgu $L_1$	50 mm
śruba mocująca płytki obracane	229717 (15IP; 3,5 Nm)
pasująca wymienna płytka skrawająca	SOMT..
długość całkowita $L_{ges}$	150 mm
Liczba ostrzy Z	4
wielkość płytek skrawających	10
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\ max}$ przy geometrii LD	3,5 mm
chłodzenie wewnętrzne	tak
Seria	Wysokowydajne frezy MFH
wykonanie chwytu	chwyt walcowy
Zastosowanie frezu	Wcinanie
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Strategia skrawania	HPC

## Akcesoria

Śruby mocujące	229717
----------------	--------