



Wysokowydajne frezy MFH Harrier, z gwintem, Ø D / liczba ostrzy Z: 28/2 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	222060 28/2
GTIN	4960664712465
Klasa artykułu	250

Opis

Opis:

Wysokowydajne frezy MFH Harrier umożliwiają krótki czas obróbki dzięki dużym posuwom i głębokościom skrawania. Połączenie wypukłych krawędzi skrawających i kąta przyłożenia powoduje zmniejszenie siły skrawania i zminimalizowanie skłonności do wibracji.

Zastosowanie:

Do zwiększenia wydajności przy frezowaniu płaszczyzn, zagłębień i rowków. Dzięki niewielkim siłom skrawania nie stwarza problemu duży wysięg przy frezowaniu zagłębień.

Zastosowanie frezu: Ramping

Zastosowanie frezu: Frezowanie cyrkulacyjne

Zastosowanie frezu: Wcinanie

Strategia skrawania: HPC

chłodzenie wewnętrzne: tak

Liczba ostrzy Z: 2

maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$: 1,5 mm

maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy geometrii LD: 3,5 mm

długość całkowita L_{ges} : 35 mm

gwint uchwytu M: M12

pasująca wymienna płytko skrawająca: SOMT..

Opis techniczny

śruba mocująca płytki obracane	229717 (15IP; 3,5 Nm)
gwint uchwytu M	M12

Ø ostrzy D_c	28 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks}}$	1,5 mm
pasująca wymienna płytko skrawająca	SOMT..
wielkość płytek skrawających	10
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{max}}$ przy geometrii LD	3,5 mm
długość całkowita L_{ges}	35 mm
Liczba ostrzy Z	2
chłodzenie wewnętrzne	tak
Seria	Wysokowydajne frezy MFH
wykonanie chwytu	z gwintem
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Zastosowanie frezu	Wcinanie
Strategia skrawania	HPC
Kąt ustawienia κ	90

Akcesoria

Śruby mocujące	229717
----------------	--------