



## Wysokowydajne frezy MFH Harrier, chwyt walcowy, $\varnothing D$ / liczba ostrzy Z: 28/2 mm



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	222050 28/2
GTIN	4960664707461
Klasa artykułu	250

### Opis

#### Opis:

Wysokowydajne frezy MFH Harrier umożliwiają krótki czas obróbki dzięki dużym posuwom i głębokościom skrawania. Połączenie wypukłych krawędzi skrawających i kąta przyłożenia powoduje zmniejszenie siły skrawania i zminimalizowanie skłonności do wibracji.

#### Zastosowanie:

Do zwiększenia wydajności przy frezowaniu płaszczyzn, zagłębień i rowków. Dzięki niewielkim siłom skrawania nie stwarza problemu duży wysięg przy frezowaniu zagłębień.

Zastosowanie frezu: Wcinanie

Zastosowanie frezu: Ramping

Zastosowanie frezu: Frezowanie cyrkulacyjne

Strategia skrawania: HPC

chłodzenie wewnętrzne: tak

Liczba ostrzy Z: 2

maksymalna głębokość skrawania  $a_{p,max}$ : 1,5 mm

maksymalna głębokość skrawania  $a_{p,max}$  przy geometrii LD: 3,5 mm

Długość wysięgu  $L_1$ : 40 mm

długość całkowita  $L_{ges}$ : 140 mm

$\varnothing$  chwytu  $D_s$  h6: 25 mm

### Opis techniczny

$\varnothing$ chwytu $D_s$ h6	25 mm
$\varnothing$ ostrzy $D_c$	28 mm
Długość wysięgu $L_1$	40 mm

wielkość płytek skrawających	10
pasująca wymienna płytka skrawająca	SOMT..
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$	1,5 mm
śruba mocująca płytki obracane	229717 (15IP; 3,5 Nm)
długość całkowita $L_{\text{ges}}$	140 mm
Liczba ostrzy Z	2
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{max}}$ przy geometrii LD	3,5 mm
chłodzenie wewnętrzne	tak
Seria	Wysokowydajne frezy MFH
wykonanie chwytu	chwyt walcowy
Zastosowanie frezu	Wcinanie
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Strategia skrawania	HPC

## Akcesoria

Śruby mocujące	229717
----------------	--------