



Wysokowydajne frezy MFH Harrier, chwyt walcowy, Ø D / liczba ostrzy Z: 50/3 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	222050 50/3
GTIN	4960664712588
Klasa artykułu	250

Opis

Opis:

Wysokowydajne frezy MFH Harrier umożliwiają krótki czas obróbki dzięki dużym posuwom i głębokościom skrawania. Połączenie wypukłych krawędzi skrawających i kąta przyłożenia powoduje zmniejszenie siły skrawania i zminimalizowanie skłonności do wibracji.

Zastosowanie:

Do zwiększenia wydajności przy frezowaniu płaszczyzn, zagłębień i rowków. Dzięki niewielkim siłom skrawania nie stwarza problemu duży wysięg przy frezowaniu zagłębień.

Zastosowanie frezu: Wcinanie

Zastosowanie frezu: Ramping

Zastosowanie frezu: Frezowanie cyrkulacyjne

Strategia skrawania: HPC

chłodzenie wewnętrzne: tak

Liczba ostrzy Z: 3

maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$: 2 mm

maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy geometrii LD: 5 mm

Długość wysięgu L_1 : 50 mm

długość całkowita L_{ges} : 150 mm

Ø chwytu D_s h_6 : 42 mm

Opis techniczny

pasująca wymienna płytko skrawająca	SOMT..
Liczba ostrzy Z	3
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$.	2 mm

długość całkowita L_{ges}	150 mm
Długość wysięgu L_1	50 mm
Ø chwytu D_s h6	42 mm
Ø ostrzy D_c	50 mm
wielkość płytek skrawających	14
śruba mocująca płytki obracane	229719 (20IP; 4,5 Nm)
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy geometrii LD	5 mm
chłodzenie wewnętrzne	tak
Seria	Wysokowydajne frezy MFH
wykonanie chwytu	chwyt walcowy
Zastosowanie frezu	Wcinanie
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Strategia skrawania	HPC

Akcesoria

Śruby mocujące

229719