



Wysokowydajne frezy 7792VX, chwyt walcowy, $\varnothing D$ / liczba ostrzy Z: 16/2mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	221900 16/2
GTIN	2050002058453
Klasa artykułu	28R

Opis

Opis:

Unikatowa konstrukcja płytek skrawających oraz ich kąt przyłożenia w korpusie frezu znacznie zmniejszają siły promieniowe i odprowadzają je w kierunku osiowym. Bardzo grube płytki skrawające z 4 ostrzami, do najtrudniejszych zastosowań i wysokiej ekonomiczności. Narzędzie ma szczególne zalety przy frezowaniu płaszczyzn i głębokich kieszeni. Ze szlifowanym sfazowaniem Wiper nadaje się również do wcinania oraz obróbki wykańczającej.

Opis techniczny

Długość wysięgu L_1	25 mm
$\varnothing D_3$	5 mm
pasująca wymienna płytka skrawająca	XD..
wielkość płytek skrawających	06
\varnothing ostrzy D_c	16 mm
długość całkowita L_{ges}	188 mm
\varnothing chwytu D_s h6	16 mm
śruba mocująca płytki obracane	229915 (T7; 0,8 Nm)
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\ maks.}$	0,9 mm
Liczba ostrzy Z	2
chłodzenie wewnętrzne	tak
Frez obiegowy $\varnothing D_{maks.}$	30 mm
Frez obiegowy $\varnothing D_{min.}$	21 mm

Kąt rampingu $\alpha_{\text{maks.}}$	2,73 stopni
Długość rampingu dla $\alpha_{\text{maks.}}$	4,2 mm
Kąt ustawienia κ	10 stopni
wykonanie chwytu	chwyt walcowy
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Zastosowanie frezu	Wcinanie
Strategia skrawania	HPC
Rodzaj produktu	Głowice z gwintem (RD..10)

Akcesoria

Śruby mocujące	229915
----------------	--------