

Garant**Gwintownik maszynowy GARANT Master Tap Alu do druczianych wkładek gwintowanych, DLC, EG-M: EG-M2****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	133555 EG-M2
GTIN	4067263829782
Klasa artykułu	111

Opis**Wykonanie:**

Gwintowniki High-Performance, opracowane specjalnie do **stopów aluminium i stopów metali nieżelaznych**. **Bardzo długie rowki wiórowe** i długość szyjki dla użytecznych **głębokości gwintu do 4×D**.

- **Materiał tnący HSS-E-PM dla wysokiej wytrzymałości krawędzi skrawających.**
- **Niezwykłe gładka powłoka DLC zapewniająca odporność na ścieranie i zapobiegająca powstawaniu narostów.**
- **Wyjątkowo długa geometria przestrzeni na wióry.**

Zastosowanie:

Do wykonywania gwintu mocującego EG wg gwintu metrycznego ISO **DIN 8140** dla **drutowych wkładek gwintowych STI** (Screw Thread Insert).

wskazówka:

Koniecznien **stosować Ø otworów pod gwint** (zob. tabela)!

Opis techniczny

Ø otworu rdzenia	2,15 mm
Materiał ostrza	HSS E PM
skok gwintu	0,4 mm
Ø gwintu	2 mm
Liczba ostrzy Z	2
liczba rowków wiórowych	2
Klasa tolerancji	6HX mod.

norma	norma zakładowa
Ø chwytu D_s	2,8 mm
Chwyt kwadratowy □	2,1 mm
długość całkowita L	55 mm
głębokość gwintu	8 mm
powłoka	DLC
Rodzaj gwintu	EG-M
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Kształt nakroju	B
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 4×D przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawo
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	żółty
Seria	GARANT Master
Rodzaj produktu	Gwintowniki

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Al	nadaje się	35 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	32 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	20 m/min	N
PMMA (polimetakrylan metylu) akryl	nadaje się warunkowo	20 m/min	N
PA 66	nadaje się warunkowo	18 m/min	N
PEEK	nadaje się	18 m/min	N
Cu	nadaje się	18 m/min	N

CuZn	nadaje się	25 m/min	N
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się		