

Garant**Gwintownik maszynowy GARANT Master Tap Alu do drucianych wkładek gwintowanych, DLC, EG-M: EG-M2****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	138205 EG-M2
GTIN	4067263829836
Klasa artykułu	111

Opis**Wykonanie:**

Gwintowniki High-Performance, opracowane specjalnie do **stopów aluminium i stopów metali nieżelaznych**. **Dynamiczny skok linii śrubowej** rowków wiórowych zapewnia **optymalne usuwanie wiórów i niezawodność procesu**.

- **Materiał tnący HSS-E-PM dla wysokiej wytrzymałości krawędzi skrawających.**
- **Niezwykle gładka powłoka DLC zapewniająca odporność na ścieranie i zapobiegająca powstawaniu narostów.**
- **Dynamiczny skok linii śrubowej rowków wiórowych.**
- **Krótki kształt nakroju E.**

Zastosowanie:

Do wykonywania gwintu mocującego EG wg gwintu metrycznego ISO **DIN 8140** dla **drucianych wkładek gwintowanych STI** (Screw Thread Insert).

wskazówka:

Konieczne **stosować Ø otworów pod gwint** (zob. tabela)! Do głębokości gwintu $2,5 \times D$.

Opis techniczny

Ø gwintu	2 mm
Ø chwytu D_s	2,8 mm
Materiał ostrza	HSS E PM
Ø otworu rdzenia	2,15 mm
liczba rowków wiórowych	2
Chwyt kwadratowy □	2,1 mm

długość całkowita L	50 mm
norma	norma zakładowa
głębokość gwintu	6 mm
Liczba ostrzy Z	2
Klasa tolerancji	6HX mod.
skok gwintu	0,4 mm
wielkość gwintu	M2
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówne
powłoka	DLC
Rodzaj gwintu	EG-M
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Kształt nakroju	E
Kąt linii śrubowej	45 stopni
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze nieprzelotowym
kierunek skrawania	pravo
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	żółty
Seria	GARANT Master
Rodzaj produktu	Gwintowniki

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
Al	nadaje się	35 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	35 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	20 m/min	N

PMMA (polimetakrylan metylu) akryl	nadaje się warunkowo	20 m/min	N
PA 66	nadaje się warunkowo	18 m/min	N
PEEK	nadaje się	18 m/min	N
Cu	nadaje się	18 m/min	N
CuZn	nadaje się	25 m/min	N
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się		