

**Garant****Gwintowniki maszynowe GARANT Master Tap Alu, DLC, MF: 4X0,5****Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 136230 4X0,5  |
| GTIN             | 4067263829812 |
| Klasa artykułu   | 11I           |

**Opis****Wykonanie:**

**Gwintowniki High-Performance**, opracowane specjalnie do **stopów aluminium i stopów metali nieżelaznych**. **Dynamiczny skok linii śrubowej** rowków wiórowych zapewnia **optymalne usuwanie wiórów i niezawodność procesu**.

- **Materiał tnący HSS-E-PM dla wysokiej wytrzymałości krawędzi skrawających.**
- **Niezwykłe gładka powłoka DLC zapewniająca odporność na ścieranie i zapobiegająca powstawaniu narostów.**
- **Dynamiczny skok linii śrubowej rowków wiórowych**
- **Krótki kształt nakroju E**

**Opis techniczny**

|   |                 |
|---|-----------------|
| Chwył kwadratowy <input type="checkbox"/> | 2,1 mm          |
| wielkość gwintu                           | M4x0,5          |
| głębokość gwintu                          | 12 mm           |
| długość całkowita L                       | 63 mm           |
| Ø chwytu D <sub>s</sub>                   | 2,8 mm          |
| Klasa tolerancji                          | ISO 2X 6HX      |
| norma                                     | norma zakładowa |
| Materiał ostrza                           | HSS E PM        |
| Ø otworu rdzenia                          | 3,5 mm          |
| Ø gwintu                                  | 4 mm            |

|                                   |   |
|-----------------------------------|---|
| skok gwintu                       | 0,5 mm  |
| Rodzaj gwintu                     | MF  |
| powłoka                           | DLC   |
| Kąt boku zarysu gwintu            | 60 stopni   |
| Norma na gwinty                   | DIN 13  |
| Kształt nakroju                   | E   |
| Kąt linii śrubowej                | 45 stopni   |
| chwyt                             | chwyt walcowy z h9  |
| chłodzenie wewnętrzne             | nie   |
| Zastosowanie przy rodzaju otworów | do 3xD przy otworze nieprzelotowym                            |
| kierunek skrawania                | prawo   |
| rodzaj narzędzia gwintującego     | Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę |
| Właściwości kąta linii śrubowej   | nierówne  |
| pierścień barwny                  | żółty   |
| Seria                             | GARANT Master   |
| Rodzaj produktu                   | Gwintowniki   |

## Dane użytkownika

|                                    | przydatność          | V <sub>c</sub> | kod ISO |
|------------------------------------|----------------------|----------------|---------|
| Al                                 | nadaje się           | 35 m/min       | N       |
| aluminium (dające krótki wiór)     | nadaje się           | 13 m/min       | N       |
| Al > 10% Si:                       | nadaje się           | 20 m/min       | N       |
| PMMA (polimetakrylan metylu) akryl | nadaje się warunkowo | 20 m/min       | N       |
| PA 66                              | nadaje się warunkowo | 18 m/min       | N       |
| PEEK                               | nadaje się           | 18 m/min       | N       |
| Cu                                 | nadaje się           | 18 m/min       | N       |
| CuZn                               | nadaje się           | 25 m/min       | N       |

|                      |            |
|----------------------|------------|
| olej                 | nadaje się |
| maksymalnie na mokro | nadaje się |
| minimalnie na mokro  | nadaje się |