

Garant**Gwintowniki maszynowe GARANT Master Tap Alu, DLC, G: G1/8****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	133260 G1/8
GTIN	4067263829775
Klasa artykułu	111

Opis**Wykonanie:**

Gwintowniki High-Performance, opracowane specjalnie do **stopów aluminium i stopów metali nieżelaznych**.

- **Materiał tnący HSS-E-PM dla wysokiej wytrzymałości krawędzi skrawających**
- **Niezwykle gładka powłoka DLC zapewniająca odporność na ścieranie i zapobiegająca powstawaniu narostów**

Zastosowanie:

Do cylindrycznych gwintów rurowych wg DIN-ISO 228/1 (do połączeń bez uszczelniania gwintu).

Opis techniczny

Ø otworu rdzenia	8,8 mm
Ø chwytu D_s	7 mm
liczba rowków wiórowych	3
Chwył kwadratowy □	5,5 mm
liczba zwojów na cal	28
wielkość gwintu	G1/8
głębokość gwintu	29,19 mm
Materiał ostrza	HSS E PM
Ø gwintu	9,73 mm
Liczba ostrzy Z	3

skok gwintu	0,907 mm
długość całkowita L	90 mm
Seria	GARANT Master
powłoka	DLC
Rodzaj gwintu	G
Kąt boku zarysu gwintu	55 stopni
norma	DIN 5156
Klasa tolerancji	ISO 228
Kształt nakroju	B
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	pravo
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Gwintowniki

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
Al	nadaje się	35 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	32 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	20 m/min	N
PMMA (polimetakrylan metylu) akryl	nadaje się warunkowo	20 m/min	N
PA 66	nadaje się warunkowo	18 m/min	N
PEEK	nadaje się	18 m/min	N
Cu	nadaje się	18 m/min	N
CuZn	nadaje się	25 m/min	N

olej	nadaje się
maksymalnie na mokro	nadaje się
minimalnie na mokro	nadaje się