

Garant**Gwintowniki maszynowe GARANT Master Tap Alu, DLC, M: M6****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 131110 M6 |
| GTIN | 4067263829935 |
| Klasa artykułu | 11I |

Opis**Wykonanie:**

Gwintowniki High-Performance, opracowane specjalnie do **stopów aluminium i stopów metali nieżelaznych**. **Bardzo długie rowki wiórowe** i długość szyjki dla użytecznej **głębokości gwintu do 4xD**.

- **Materiał tnący HSS-E-PM dla wysokiej wytrzymałości krawędzi skrawających.**
- **Wyjątkowo gładka powłoka DLC zapewniająca odporność na ścieranie i zapobiegająca powstawaniu narostów.**
- **Wyjątkowo długa geometria przestrzeni na wióry.**

Opis techniczny

| | |
|-------------------------|-----------------|
| Chwyt kwadratowy □ | 4,9 mm |
| Klasa tolerancji | ISO 2X 6HX |
| norma | norma zakładowa |
| długość całkowita L | 85 mm |
| skok gwintu | 1 mm |
| Ø gwintu | 6 mm |
| wielkość gwintu | M6 |
| liczba rowków wiórowych | 3 |
| Ø chwytu D _s | 6 mm |
| Materiał ostrza | HSS E PM |
| głębokość gwintu | 24 mm |

| | |
|-----------------------------------|--|
| Rodzaj gwintu | M |
| Ø otworu rdzenia | 5 mm |
| Liczba ostrzy Z | 3 |
| powłoka | DLC |
| Kąt boku zarysu gwintu | 60 stopni |
| Norma na gwinty | DIN 13 |
| Kształt nakroju | B |
| chwyt | chwyt walcowy z h9 |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| Zastosowanie przy rodzaju otworów | do 4xD przy otworze przelotowym |
| kierunek skrawania | prawe |
| rodzaj narzędzia gwintującego | Gwintownik maszynowy pozwalający na dynamiczną obróbkę |
| pierścień barwny | żółty |
| Seria | GARANT Master |
| Rodzaj produktu | Gwintowniki |

Dane użytkownika

| | przydatność | V _c | kod ISO |
|------------------------------------|----------------------|----------------|---------|
| Al | nadaje się | 35 m/min | N |
| aluminium (dające krótki wiór) | nadaje się | 32 m/min | N |
| Al > 10% Si: | nadaje się | 20 m/min | N |
| PMMA (polimetakrylan metylu) akryl | nadaje się warunkowo | 20 m/min | N |
| PA 66 | nadaje się warunkowo | 18 m/min | N |
| PEEK | nadaje się | 18 m/min | N |
| Cu | nadaje się | 18 m/min | N |
| CuZn | nadaje się | 25 m/min | N |
| olej | nadaje się | | |

maksymalnie na mokro

nadaje się

minimalnie na mokro

nadaje się