

**Garant****Gwintowniki maszynowe GARANT Master Tap Alu, DLC, M: M14****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	131110 M14
GTIN	4067263829973
Klasa artykułu	111

**Opis****Wykonanie:**

**Gwintowniki High-Performance**, opracowane specjalnie do **stopów aluminium i stopów metali nieżelaznych**. **Bardzo długie rowki wiórowe** i długość szyjki dla użytecznej **głębokości gwintu do 4xD**.

- **Materiał tnący HSS-E-PM dla wysokiej wytrzymałości krawędzi skrawających.**
- **Wyjątkowo gładka powłoka DLC zapewniająca odporność na ścieranie i zapobiegająca powstawaniu narostów.**
- **Wyjątkowo długa geometria przestrzeni na wióry.**

**Opis techniczny**

Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
Chwyt kwadratowy □	9 mm
Materiał ostrza	HSS E PM
liczba rowków wiórowych	3
głębokość gwintu	56 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	11 mm
norma	norma zakładowa
Rodzaj gwintu	M
skok gwintu	2 mm
Liczba ostrzy Z	3
wielkość gwintu	M14

długość całkowita L	125 mm
Ø gwintu	14 mm
Ø otworu rdzenia	12 mm
powłoka	DLC
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	B
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 4xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	żółty
Seria	GARANT Master
Rodzaj produktu	Gwintowniki

### Dane użytkownika

	przydatność	V <sub>c</sub>	kod ISO
Al	nadaje się	35 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	32 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	20 m/min	N
PMMA (polimetakrylan metylu) akryl	nadaje się warunkowo	20 m/min	N
PA 66	nadaje się warunkowo	18 m/min	N
PEEK	nadaje się	18 m/min	N
Cu	nadaje się	18 m/min	N
CuZn	nadaje się	25 m/min	N
olej	nadaje się		

maksymalnie na mokro	nadaje się
minimalnie na mokro	nadaje się